

Beste Einbauqualität mit Dynapac Fertiger - Innovationen

Beton und Monierbau setzt auf Dynapac Innovationen - Qualitätssteigerung im Straßenbau

Bielefeld, Juni 2011. Gute Beziehungen zwischen Lieferant und Kunden sind nicht zufällig. Unser Kunde Beton- und Monierbau GmbH arbeitet seit mehr als 20 Jahren erfolgreich partnerschaftlich mit uns zusammen für beste Leistungen im Straßenbau. Zwingende Voraussetzung für Beton- und Monierbau ist ein erstklassiger Maschinenpark.

Beton- und Monierbau zählt zu den Bauunternehmen in Deutschland mit bemerkenswerter Flexibilität. Die ca. 300 Mitarbeiter des Unternehmens am Hauptsitz Nordhorn und in den Niederlassungen Leipzig und Meppen arbeiten im gesamten Bundesgebiet. Zum Leistungsspektrum gehören u.a.:

- qualifizierter Straßenbau
- Herstellung von Bohr- und Förderplätzen
- städtischer Tiefbau
- Hoch- und Ingenieurbau
- Kabel- und Rohrleitungstiefbau

Die Mitarbeiter der Beton- und Monierbau GmbH führen derzeit zusammen mit der Knoll GmbH & Co. KG und Gröschler GmbH in einer ARGE den Lückenschluss der A 33 in Bielefeld herbei. Die Baumaßnahme umfasst ca. 11 Kilometer Neubaustrecke in einer Arbeitsbreite von maximal 13,75 Metern.

Hierzu setzt Beton- und Monierbau neueste Technik gemäß dem Motto „Höchste Einbauqualität für längste Nutzungsdauer der Straße“ ein. Dies entspricht in perfekter Weise unserem Anspruch nach Nachhaltigkeit, schont Rohstoffe und entlastet den Steuerzahler. Ein wichtiger Aspekt für den geschäftsführenden Gesellschafter Herrn Reinhard Kewe.

Den Beginn einer Einbaukette bildet bei Beton und Monierbau der Dynapac Mobilbeschicker MF 250. Hiermit sind hohe Förderleistungen garantiert.

Danach folgt ein neuer Dynapac SD 2550 CS - das Flaggschiff aus der neuen Dynapac Kettenfertigerbaureihe. Diese Maschine setzt neue Maßstäbe für den qualitätsbewussten Straßenbauer und punktet u.a. mit der hydraulisch gedämpften Schubrolle. Diese Schubrolle übernimmt zwei Funktionen:

- 1) Einstellung des richtigen Abstandes zwischen Mischgut-LKW (lange bzw. kurze Schütten) und Straßenfertiger
- 2) Hydraulische Dämpfung des LKW - Andockstoßes an die Schubrolle zu Beginn des Entladevorganges und dadurch Vermeidung von Abzeichnungen der Bohle auf der Straßenoberfläche (Eindrücken).

Jürgen Kenning und seinem Team (Einbaukolonne bei BuM) ist die geringe Geräuscentwicklung des neuen Dynapac SD 2550 CS besonders positiv aufgefallen. Der Dieselmotor neuester Generation ist nun zwischen 2.200 und 1.600 U/min stufenlos einstellbar und ermöglicht eine angenehme Kommunikation auf der Baustelle. Sehr zufrieden war Fahrer Thorsten Hanekamp mit der Umsetzung der neuen Steuerkonsole, bei deren Entwicklung er seine langjährige Erfahrung einbringen konnte.

Unser Fertiger bietet mit 194 KW genügend Leistung für den Einsatz unserer bewährten Varioboehlen mit Einbaubreiten bis 9,70 Meter und auch für den Einsatz unserer starren Bohlen mit beeindruckenden 14 Meter Gesamteinbaubreite. Diese Einbaubreite wurde bislang von keinem Fertiger mit 2,55 m Grundbreite erreicht.

Um Entmischungen in der Materialquerförderung wirkungsvoll vorzubeugen, bieten wir ein Schneckenantriebssystem an, welches durch ein extrem schmal bauendes Getriebegehäuse mit 15 cm Breite in Kombination mit großzügig dimensionierten Schneckenflügeln besticht. Letztere haben einen Durchmesser von 500 mm und waren bislang in dieser Geräteklasse auch nicht anzutreffen.

Um diese Leistung zuverlässig in Arbeitsbreite und Schichtstärke umzusetzen, haben wir auch das Laufwerk der Kettenfertiger komplett neu entwickelt. Die neuen Gummibodenplatten haben eine deutlich erhöhte Verschleißfestigkeit und Lebensdauer.

Auch die Nivellier Technik konnte deutlich verbessert werden. Bauleiter Uwe Kischke sorgte für den Anbau von 2 Moba Big – Ski, um langwellige Bodenunebenheiten auszufiltern. Hiermit gelingt es oft, die Asphalttragschicht schon auf das Qualitätsniveau der Binderlage zu bringen.

Nach dem Fertiger wurde mit einer Dynapac Gummiradwalze CP 142 sowie Glattmantelwalzen CC 334 und CG 233 verdichtet. Die neu entwickelte Dynapac CC 234 mit ca. 8 Tonnen Betriebsgewicht zeichnet sich durch die Kombination von Knick- und Drehschemellenkung aus und ermöglicht bisher unerreichte Wendigkeit und Kurvenradien. Mit der 70 Herz Hochfrequenztechnik wird ein schneller Verdichtungszuwachs erreicht – wichtig bei kritischen Außentemperaturen.



Bild: Dynapac SD 2550 CS

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Herrn Fritz Rinne
Communications Dynapac GmbH
Telefon: +49 4407 972 270
E-mail: fritz.rinne@dynapac.com

Frau Petra Jakob
Communications Atlas Copco MCT GmbH
Telefon: +49 201 2177 318
E-mail: petra.jakob@de.atlascopco.com

Herrn Jens Daners
Produktmanager Straßenbau- und Verdichtungstechnik
Telefon: +49 201 2177 614
E-mail: jens.daners@dynapac.com

Dynapac ist führend in Herstellung und Entwicklung innovativer Verdichtungs- und Einbau- und Frästechnik mit Hauptsitz in Schweden sowie Produktionsstätten in Deutschland, Schweden, Brasilien, USA, China und Indien. Dynapac - Produkte werden weltweit in mehr als 115 Länder verkauft. Bitte besuchen Sie unsere Webseite www.dynapac.com/de für weitere Informationen.